

НА ЯМБУРГЕ ИСПЫТЫВАЮТ МКУ



Внутри модульной компрессорной установки (МКУ) на кустовой площадке ГП-6

В перечень актуальных научно-технических задач, которые стоят сегодня перед газодобывающими предприятиями, входит повышение эффективности разработки месторождений углеводородного сырья, вступающих в завершающий период своей эксплуатации. Этот этап, как известно, характеризуется снижением пластового давления, ростом обводнённого фонда и, как следствие, общим падением объёмов добычи. Одним из наиболее эффективных методов разрешения этого непростого вопроса специалисты называют внедрение системы распределённого компримирования (СРК). Последняя представляет собой технологию промышленной обработки и подготовки газа путём повышения его давления с помощью компрессора.

>>> стр. 2

СОБЫТИЕ

КАК МЫ ВЫБИРАЛИ ГУБЕРНАТОРА

Девятого сентября жители Тюменской области, Ханты-Мансийского и Ямало-Ненецкого автономных округов выбирали губернатора. По данным ЦИК, именно представители северных территорий отличились наибольшей активностью – явка на участки, по предварительным подсчётам, составила порядка пятидесяти процентов от общего количества зарегистрированных избирателей.

Напомним, что за пост губернатора Тюменской области боролись Артём Зайцев (ЛДПР), Иван Левченко (КПРФ), врио губернатора Александр Моор («Единая Россия») и Владимир Пискайкин («Справедливая Россия»).

По избирательному участку № 528, на котором традиционно голосуют работники Ямбургского месторождения и местные жители, кочующие недалеко от вахтового посёлка, явка составила более 80 %.

— Основное отличие нынешних выборов, например, от выборов Президента России, — это на порядок меньший охват населения и вахтовиков, — рассказывает председатель избирательной комиссии Галина Каргопольцева. — Если в марте 2018 года у нас работали три избирательных участка — в культурно-спортивном комплексе, на ГП-2 и ГП-6, то сейчас желающих проголосовать принимали только в КСК.

>>> стр. 4

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ:

ПОСЛЕ ПЛАНОВОЙ
ОСТАНОВКИ ВОЗОБНОВИЛ
РАБОТУ ГП-1В ГПУ
стр. 3

В ПРАВОСЛАВНОМ ХРАМЕ
ПОСЁЛКА НОВОЗАПОЛЯРНОГО
УСТАНОВИЛИ ШЕСТЬ КОЛОКОЛОВ
стр. 5

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ:
ТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСПЕКТОР ППО
РУСЛАН АЛИМОВ РАССКАЗЫВАЕТ,
ЧТО ТАКОЕ «НИРМИС»
стр. 8-9

НОВОСТИ ГАЗПРОМА

ПЛОЩАДКА ДЛЯ ГЕНЕРАЦИИ ПЕРЕДОВЫХ ИДЕЙ И МЕТОДОВ РАБОТЫ

С 17 по 22 сентября на базе учебно-производственного центра ООО «Газпром трансгаз Москва» в Тамбовской области Газпром впервые проводит корпоративный Фестиваль труда.

— Будут организованы конкурсы среди представителей сразу пяти профессий — машинистов технологических компрессоров, операторов газораспределительных станций, трубопроводчиков линейных, прибористов и лаборантов химического анализа, — подчеркнул в приветственном слове Председатель Правления ПАО «Газпром» Алексей Миллер. — Такой формат позволит участникам Фестиваля обмениваться прогрессивным опытом с представителями смежных профессий, найти новые возможности для профессионального развития. На отдельных площадках Фестиваля пройдут конкурсы среди операторов по добыче нефти и газа и специалистов в области компьютерного проектирования и информационных технологий.

Уверен, Фестиваль труда станет площадкой для генерации передовых идей и методов работы. А значит — будет способствовать дальнейшему успешному развитию Газпрома.

>>> стр. 2

НА ЯМБУРГЕ ИСПЫТЫВАЮТ МКУ

стр. 1 <<<

Для решения проблемы добычи низконапорного газа на производственных объектах ООО «Газпром добыча Ямбург» внедряется СРК. Модульная компрессорная установка (МКУ) для компримирования углеводородного сырья сейчас проходит опытные испытания на одном из кустов газовых скважин (КГС) ГП-6.

— Поскольку в последнее время Ямбург столкнулся со всеми проблемами, характерными для эксплуатации месторождения на заключительной стадии разработки, то несколько лет назад руководством Общества было принято решение задействовать в производственном процессе пилотную МКУ отечественного производства, — рассказывает начальник ГП-6 Ринат Мирзиянов. — Её функциональное назначение — транспортировка углеводородного сырья от куста газовых скважин до площадки дожимной компрессорной станции второй очереди промысла. Местом эксплуатации агрегата был выбран КГС № 611.

Отметим, что реализация уникального проекта началась ещё в 2016 году. Уникальность здесь заключается в том, что в таком составе, комплектности и с такими требованиями эта установка является первой, которую специально спроектировали для месторождений Ямальского Севера. Разработчиком выступило АО «НИИтурбокомпрессор им. В.Б. Шнеппа» (г. Казань), изготовителем и поставщиком оборудования — ОАО «Казанькомпрессормаш».

Совместными усилиями сторон было подготовлено техническое задание, которое максимально учитывало предложения заказчика в лице ООО «Газпром добыча Ямбург».

— Сотрудники Общества выдвигали требования мобильности и автономности работы оборудования (по принципу безлюдных технологий), а также высокой автоматизации процесса компримирования и подачи газа, — рассказывает главный инженер проекта АО «НИИтурбокомпрессор им. В.Б. Шнеппа» Линар Минязев. — Кроме того, во главу угла ставилась необходимость реализации Программы Правительства Российской Федерации по импортозамещению (применение комплектующих и оборудования исключительно отечественного производства, состоящих в ре-



МКУ обеспечивает транспортировку газа от куста до ДКС ГП-6

стре ПАО «Газпром»). По замыслу заказчика, данная установка должна стать первым отечественным аналогом подобных зарубежных компрессорных агрегатов, уже эксплуатирующихся на других дочерних предприятиях.

В результате большой и плодотворной работы была спроектирована МКУ ТАКАТ 78.2-7 на базе винтового маслозаполненного компрессора. В её состав вошло четыре основных блока: компрессорной и сепарационной установок, а также блоки аппаратов воздушного охлаждения масла и газа. Главный принцип работы данного оборудования, как отмечает Линар Минязев, заключается в компримировании газа, добываемого из семи скважин куста ГП-6, и подаче его до площадки ДКС второй очереди промысла.

Производительность агрегата составляет порядка 420 тысяч кубометров газа в сутки. В целом же, по словам главного инженера проекта НИИтурбокомпрессора, МКУ представляет совокупность модулей, объединённых между собой технологическими трубопроводами, включая площадки обслуживания, фасонные изделия, арматуру, межблочные линии связи и линии для подключения к внешним коммуникациям.

Смонтированная и доставленная на куст, что называется, в максимальной заводской готовности, МКУ была запущена в опытную эксплуатацию в октябре 2017-го. Сегодня, спустя практически год после её запуска, установка проходит приёмочные испытания.

— Разумеется, за это время мы выявили и проанализировали ряд недочётов, что всегда бывает в таких случаях. Потребовалась доработка внутренних устройств

практически всех аппаратов, замена оборудования одних поставщиков на оборудование других, замена ряда деталей, узлов и так далее, — объясняет начальник ГП-6 Ринат Мирзиянов. — Разработчиком были учтены наши замечания, предложения по их устранению и модернизации некоторых процессов. А таких рационализаторских идей у нас набралось немало. Это и усовершенствование создания гидрозатвора в сепараторах, и монтаж узлов отбора проб масла, и многое другое. Важность доработок данной установки обусловлена тем, что по результатам эксплуатации конкретно этой МКУ будет приниматься решение о дальнейшем серийном производстве модульных компрессорных установок.

Впрочем, по словам Рината Мансуровича, поскольку опытная эксплуатация агрегата ещё продолжается, то и сейчас, уже по ходу дела, промысловики выявляют недочёты. И это вполне нормальная практика в процессе обкатки технологического оборудования, особенно если речь идёт о ноу-хау, да ещё такого масштаба.

В ближайшее время планируется провести испытания второй опытной отечественной МКУ на кустовой площадке № 506.

— Будем испытывать более компактную и более эффективную, по нашим ожиданиям, машину, — говорит главный инженер — первый заместитель генерального директора Общества Олег Николаев. — Это покажет результат нашей совместной работы с проектными институтами и с заводом-изготовителем непосредственно.

Светлана ЛЕБЕДЕВА
Фото автора

ПЛОЩАДКА ДЛЯ ГЕНЕРАЦИИ ПЕРЕДОВЫХ ИДЕЙ И МЕТОДОВ РАБОТЫ

стр. 1 <<<

В масштабном мероприятии принимают участие более 150 специалистов из 31 дочернего общества. Среди них — сотрудник ООО «Газпром добыча Ямбург» Павел Думбрао, машинист технологических компрессоров пятого разряда, который трудится на ГП-6. Он — победитель внутреннего конкурса профмастерства 2018 года.

— Павел хороший специалист, пользуется уважением в коллективе, — говорит заместитель начальника шестого промысла Игорь Долгов. — Мы желаем ему успехов и победы на Фестивале!

Со своей стороны Павел Думбрао ощущает себя хорошо подготовленным, «позитивно заряженным» перед конкурсом.

— Хочу, конечно, победить, считая свои шансы достаточно высокими, — делится Павел Думбрао.

Кроме теоретической части, ему предстоит выполнить три практических задания: вывод агрегата в ремонт, ревизию обратного клапана, аварийную перестановку крана.

Оценивают профессионализм конкурсантов три десятка экспертов, которые отслеживают соблюдение технологий, норм и правил на всех этапах проведения работ, выполнение требований охраны труда и техники безопасности, культуру рабочего места и качество выполненной работы.

По результатам Фестиваля будут выявлены лучшие представители в каждой из профессий.

Подготовил
Иван КОЛЬЦОВ



КОНКУРСЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
МАСТЕРСТВА ПАО «ГАЗПРОМ»
2018